БАК СБОРА КОНДЕНСАТА

Назначение бака сбора конденсата

Система сбора конденсата используется для полноценной и бесперебойной работы конденсатной системы. Необходима для накопления конденсата, который поступает от потребителей, использующих пар. Уменьшает расход энергии на нагрев и водоподготовку питательной воды.

При необходимости в комплект поставки могут быть включены насосный модуль для перекачки конденсата и система автоматизированного контроля качества поступающего конденсата.

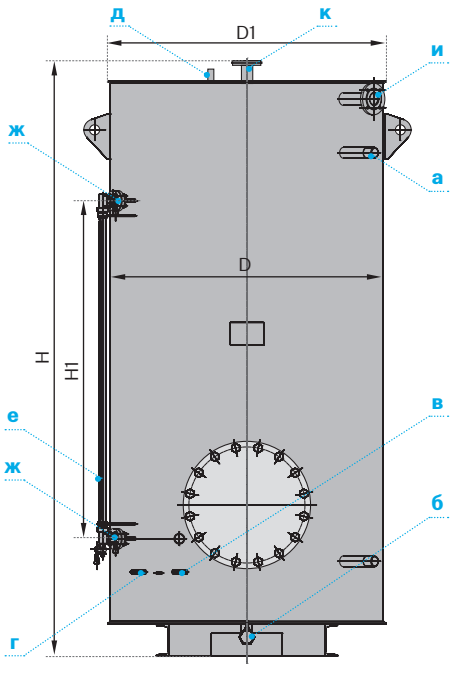


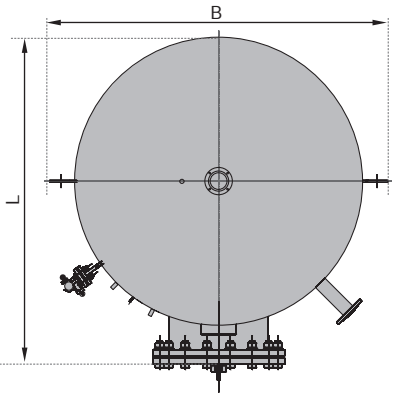
Бак сбора конденсата

Технические характеристики

Характеристики	Объем, м³							
	1	1,5	2	2,5	4	6	8	10
Рабочая среда	вода							
Давление среды	налив							
Температура рабочей среды, °С	до 100							
Тип емкости	вертикальная							
Масса, кг	425	527	632	694	960	1160	1396	1609

Габаритные и присоединительные размеры

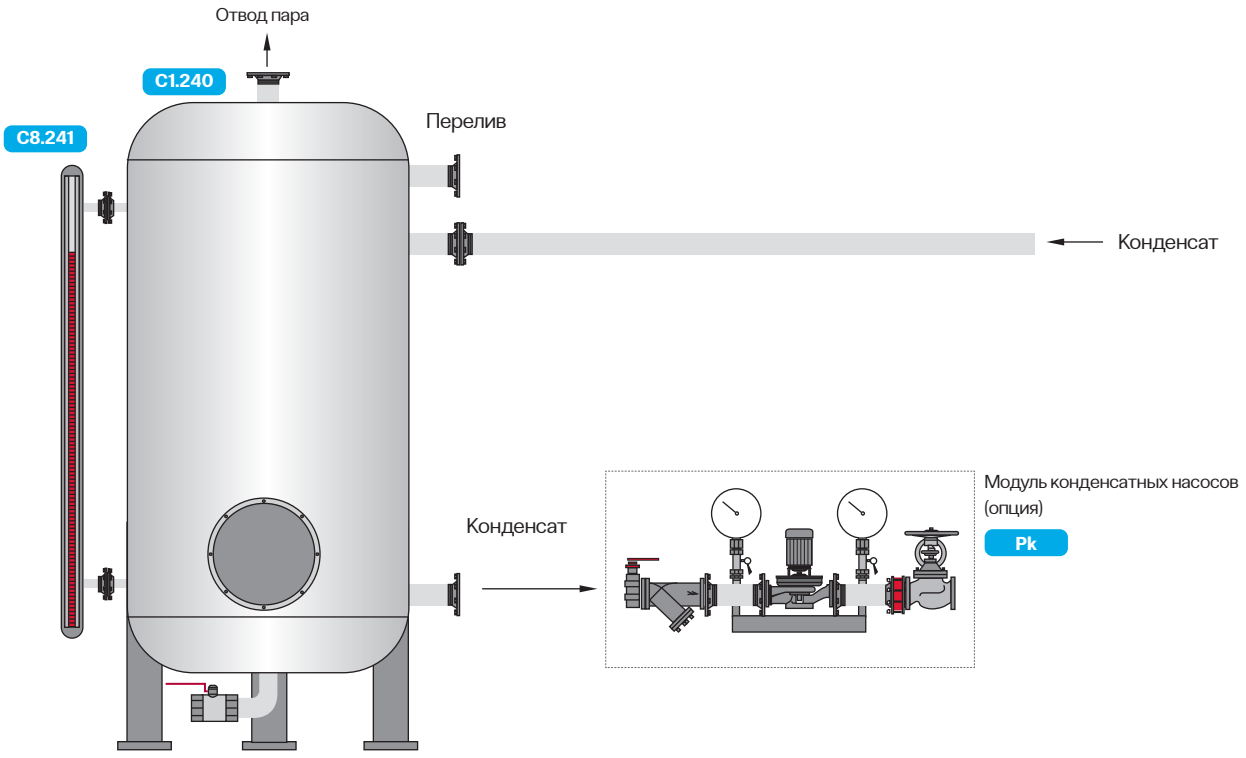




паровая система

Характеристики		Объем, м³							
		1	1,5	2	2,5	4	6	8	10
Подвод (отвод) воды	а	G 1½ — B							—
Слив воды	б	G 1½ — B							—
Штуцер датчика температуры	в	G ½							—
Отбор проб конденсата	г	G ½							—
Штуцер датчика мановакуумметра	д	G ½							—
Штуцер водомерного устройства, Ду, мм	е, ж	10							—
Переполнение, Ду, мм	и	50							—
Выпар, Ду, мм	к	50							—
Расстояние, мм	D	1012	1012	1212	1212	1212	1612	1612	1812
Расстояние, мм	D1	1032	1032	1232	1232	1232	1632	1632	1832
Расстояние, мм	L	1190	1190	1390	1390	1390	1789	1789	1990
Расстояние, мм	B	1482	1482	1682	1682	1682	2082	2082	2282
Расстояние, мм	H	1726	2406	2306	2655	4005	3245	4239	4231
Расстояние, мм	H1	950	1500	1450	1500	2800	2800	2800	2800

Бак сбора конденсата



Pk Конденсатные насосы

C1.240 Бак сбора конденсата

C8.241 Указатель уровня визуальный с датчиком 4–20 мА (опционально)